

Концевая мера длины 0,10 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,10 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,10 / 2-0,10 / 3-0,10 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,10-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,10 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,10 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,11 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,11 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,11 / 2-0,11 / 3-0,11 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,11-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,11 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,11 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,12 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,12 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,12 / 2-0,12 / 3-0,12 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,12-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,12 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,12 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,13 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,13 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,13 / 2-0,13 / 3-0,13 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,13-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,13 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,13 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,14 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,14 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,14 / 2-0,14 / 3-0,14 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,14-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,14 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,14 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,15 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,15 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,15 / 2-0,15 / 3-0,15 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,15-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,15 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,15 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,16 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,16 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,16 / 2-0,16 / 3-0,16 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,16-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,16 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈ 0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈ 7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,16 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,17 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,17 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,17 / 2-0,17 / 3-0,17 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,17-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,17 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,17 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,18 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,18 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,18 / 2-0,18 / 3-0,18 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,18-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,18 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,18 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,19 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,19 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,19 / 2-0,19 / 3-0,19 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,19-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,19 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,19 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,20 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,20 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,20 / 2-0,20 / 3-0,20 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,20-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,20 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,20 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенового и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,21 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,21 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,21 / 2-0,21 / 3-0,21 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,21-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,21 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,21 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,22 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,22 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,22 / 2-0,22 / 3-0,22 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,22-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,22 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,22 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,23 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,23 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,23 / 2-0,23 / 3-0,23 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,23-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,23 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,23 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,24 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,24 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,24 / 2-0,24 / 3-0,24 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,24-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,24 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,24 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,25 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,25 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,25 / 2-0,25 / 3-0,25 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,25-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,25 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05+0,001\cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,1 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,25 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,26 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,26 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,26 / 2-0,26 / 3-0,26 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,26-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,26 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈ 0,2 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈ 7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,26 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,27 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,27 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,27 / 2-0,27 / 3-0,27 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,27-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,27 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,2 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,27 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,28 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,28 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,28 / 2-0,28 / 3-0,28 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,28-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,28 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈ 0,2 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈ 7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,28 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,29 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,10–0,29 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,29 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — самая тонкая ступень размерного ряда, применяется для получения сотых долей миллиметра при особо точной сборке размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,29 / 2-0,29 / 3-0,29 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,29-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,29 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	15 × 5 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,2 г

*расчёт по максимальному сечению 15×5 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,29 мм относится к диапазону «до 0,29 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм в диапазоне до 0,29 мм — используется для получения сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков высокой точности. Ввиду малой толщины требует особо аккуратного обращения при притирке. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,30 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,30 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,30 / 2-0,30 / 3-0,30 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,30-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,30 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,4 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,30 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,31 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,31 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,31 / 2-0,31 / 3-0,31 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,31-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,31 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,4 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,31 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,32 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,32 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,32 / 2-0,32 / 3-0,32 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,32-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,32 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,5 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,32 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,33 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,33 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,33 / 2-0,33 / 3-0,33 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,33-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,33 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,5 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,33 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,34 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,34 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,34 / 2-0,34 / 3-0,34 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,34-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,34 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,5 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,34 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,35 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,35 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,35 / 2-0,35 / 3-0,35 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,35-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,35 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,5 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,35 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,36 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,36 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,36 / 2-0,36 / 3-0,36 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,36-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,36 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,5 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,36 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,37 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,37 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,37 / 2-0,37 / 3-0,37 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,37-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,37 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,5 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,37 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,38 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,38 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,38 / 2-0,38 / 3-0,38 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,38-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,38 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,5 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,38 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,39 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,39 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,39 / 2-0,39 / 3-0,39 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,39-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,39 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,6 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,39 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,40 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,40 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,40 / 2-0,40 / 3-0,40 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,40-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,40 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,6 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,40 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,41 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,41 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,41 / 2-0,41 / 3-0,41 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,41-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,41 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,6 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,41 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,42 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,42 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,42 / 2-0,42 / 3-0,42 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,42-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,42 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,6 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,42 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,43 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,43 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,43 / 2-0,43 / 3-0,43 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,43-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,43 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,6 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,43 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,44 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,44 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,44 / 2-0,44 / 3-0,44 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,44-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,44 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,6 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,44 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,45 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,45 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,45 / 2-0,45 / 3-0,45 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,45-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,45 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,6 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,45 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,46 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,46 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,46 / 2-0,46 / 3-0,46 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,46-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,46 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,6 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,46 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,47 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,47 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,47 / 2-0,47 / 3-0,47 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,47-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,47 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈ 0,7 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈ 7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,47 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,48 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,48 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,48 / 2-0,48 / 3-0,48 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,48-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,48 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈ 0,7 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈ 7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,48 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,49 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,49 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,49 / 2-0,49 / 3-0,49 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,49-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,49 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,7 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,49 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,5 / 2-0,5 / 3-0,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,7 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,5 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,51 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,51 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,51 / 2-0,51 / 3-0,51 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,51-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,51 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈ 0,7 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈ 7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,51 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,52 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,52 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,52 / 2-0,52 / 3-0,52 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,52-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,52 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈ 0,7 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈ 7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,52 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,53 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,53 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,53 / 2-0,53 / 3-0,53 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,53-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,53 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈ 0,7 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈ 7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,53 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,54 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,54 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,54 / 2-0,54 / 3-0,54 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,54-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,54 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,8 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,54 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,55 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,55 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,55 / 2-0,55 / 3-0,55 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,55-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,55 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,8 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,55 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,56 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,56 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,56 / 2-0,56 / 3-0,56 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,56-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,56 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,8 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,56 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,57 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,57 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,57 / 2-0,57 / 3-0,57 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,57-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,57 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,8 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,57 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,58 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,58 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,58 / 2-0,58 / 3-0,58 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,58-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,58 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,8 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,58 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,59 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,59 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,59 / 2-0,59 / 3-0,59 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,59-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,59 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,8 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,59 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,60 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,60 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,60 / 2-0,60 / 3-0,60 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,60-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,60 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	20 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈0,8 г

*расчёт по максимальному сечению 20×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,60 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,61 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,61 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,61 / 2-0,61 / 3-0,61 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,61-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,61 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,3 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,61 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,62 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,62 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,62 / 2-0,62 / 3-0,62 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,62-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,62 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,3 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,62 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,63 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,63 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,63 / 2-0,63 / 3-0,63 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,63-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,63 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,3 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,63 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,64 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,64 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,64 / 2-0,64 / 3-0,64 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,64-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,64 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,64 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,65 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,65 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,65 / 2-0,65 / 3-0,65 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,65-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,65 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,65 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,66 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,66 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,66 / 2-0,66 / 3-0,66 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,66-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,66 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,66 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,67 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,67 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,67 / 2-0,67 / 3-0,67 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,67-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,67 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,67 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,68 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,68 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,68 / 2-0,68 / 3-0,68 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,68-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,68 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,68 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,69 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,69 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,69 / 2-0,69 / 3-0,69 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,69-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,69 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,5 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,69 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,70 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 0,30–0,70 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,70 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,70 / 2-0,70 / 3-0,70 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,70-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,70 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,5 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,70 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,8 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,1 мм в размерном ряду 0,8–0,9 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,8 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,8 / 2-0,8 / 3-0,8 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,8-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,8 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,7 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,8 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 0,9 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,1 мм в размерном ряду 0,8–0,9 мм

Концевая мера длины номинальным размером 0,9 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-0,9 / 2-0,9 / 3-0,9 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-0,9-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	0,9 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,9 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 0,9 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,00 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,00 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,00 / 2-1,00 / 3-1,00 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,00-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,00 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,1 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,00 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,005 мм

Концевая мера длины постоянного номинала 1,005 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,005 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Совместно с мерами градации 0,01 мм (1,00–1,50 мм) мера применяется для составления размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,005 / 2-1,005 / 3-1,005 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,005-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,005 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,1 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,005 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Специальная мера постоянного номинала: в сочетании с мерами градации 0,01 мм позволяет получить размерные блоки любой величины с точностью до третьего знака после запятой. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,01 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,01 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,01 / 2-1,01 / 3-1,01 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,01-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,01 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,1 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,01 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,02 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,02 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,02 / 2-1,02 / 3-1,02 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,02-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,02 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,2 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,02 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,03 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,03 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,03 / 2-1,03 / 3-1,03 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,03-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,03 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,2 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,03 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,04 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,04 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,04 / 2-1,04 / 3-1,04 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,04-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,04 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,2 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,04 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,05 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,05 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,05 / 2-1,05 / 3-1,05 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,05-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,05 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,2 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,05 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,06 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,06 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,06 / 2-1,06 / 3-1,06 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,06-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,06 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,2 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,06 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,07 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,07 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,07 / 2-1,07 / 3-1,07 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,07-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,07 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,3 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,07 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,08 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,08 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,08 / 2-1,08 / 3-1,08 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,08-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,08 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,3 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,08 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,09 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,09 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,09 / 2-1,09 / 3-1,09 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,09-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,09 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,3 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,09 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,10 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,10 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,10 / 2-1,10 / 3-1,10 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,10-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,10 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,3 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,10 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,11 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,11 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,11 / 2-1,11 / 3-1,11 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,11-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,11 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,11 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,12 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,12 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,12 / 2-1,12 / 3-1,12 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,12-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,12 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,12 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,13 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,13 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,13 / 2-1,13 / 3-1,13 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,13-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,13 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,13 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,14 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,14 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,14 / 2-1,14 / 3-1,14 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,14-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,14 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,14 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,15 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,15 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,15 / 2-1,15 / 3-1,15 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,15-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,15 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,15 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,16 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,16 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,16 / 2-1,16 / 3-1,16 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,16-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,16 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,5 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,16 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,17 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,17 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,17 / 2-1,17 / 3-1,17 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,17-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,17 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,5 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,17 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,18 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,18 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,18 / 2-1,18 / 3-1,18 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,18-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,18 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,5 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,18 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,19 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,19 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,19 / 2-1,19 / 3-1,19 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,19-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,19 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,5 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,19 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,20 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,20 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,20 / 2-1,20 / 3-1,20 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,20-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,20 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,5 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,20 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,21 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,21 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,21 / 2-1,21 / 3-1,21 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,21-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,21 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,6 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,21 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,22 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,22 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,22 / 2-1,22 / 3-1,22 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,22-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,22 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,6 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,22 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,23 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,23 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,23 / 2-1,23 / 3-1,23 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,23-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,23 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,6 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,23 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,24 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,24 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,24 / 2-1,24 / 3-1,24 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,24-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,24 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,6 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,24 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,25 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,25 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,25 / 2-1,25 / 3-1,25 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,25-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,25 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,6 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,25 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,26 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,26 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,26 / 2-1,26 / 3-1,26 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,26-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,26 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,7 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,26 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,27 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,27 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,27 / 2-1,27 / 3-1,27 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,27-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,27 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,7 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,27 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,28 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,28 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,28 / 2-1,28 / 3-1,28 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,28-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,28 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,7 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,28 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,29 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,29 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,29 / 2-1,29 / 3-1,29 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,29-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,29 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,7 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,29 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,30 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,30 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,30 / 2-1,30 / 3-1,30 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,30-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,30 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,8 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,30 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,31 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,31 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,31 / 2-1,31 / 3-1,31 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,31-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,31 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,8 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,31 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,32 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,32 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,32 / 2-1,32 / 3-1,32 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,32-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,32 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,8 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,32 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,33 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,33 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,33 / 2-1,33 / 3-1,33 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,33-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,33 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,8 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,33 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,34 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,34 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,34 / 2-1,34 / 3-1,34 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,34-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,34 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,8 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,34 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,35 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,35 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,35 / 2-1,35 / 3-1,35 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,35-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,35 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,9 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,35 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,36 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,36 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,36 / 2-1,36 / 3-1,36 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,36-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,36 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,9 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,36 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,37 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,37 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,37 / 2-1,37 / 3-1,37 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,37-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,37 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,9 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,37 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,38 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,38 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,38 / 2-1,38 / 3-1,38 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,38-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,38 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,9 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,38 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,39 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,39 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,39 / 2-1,39 / 3-1,39 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,39-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,39 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,9 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,39 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,40 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,40 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,40 / 2-1,40 / 3-1,40 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,40-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,40 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈3,0 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,40 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,41 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,41 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,41 / 2-1,41 / 3-1,41 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,41-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,41 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈3,0 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,41 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,42 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,42 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,42 / 2-1,42 / 3-1,42 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,42-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,42 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈3,0 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,42 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,43 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,43 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,43 / 2-1,43 / 3-1,43 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,43-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,43 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈3,0 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,43 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,44 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,44 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,44 / 2-1,44 / 3-1,44 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,44-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,44 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈3,1 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,44 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,45 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,45 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,45 / 2-1,45 / 3-1,45 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,45-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,45 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈3,1 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,45 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,46 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,46 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,46 / 2-1,46 / 3-1,46 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,46-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,46 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈3,1 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,46 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,47 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,47 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,47 / 2-1,47 / 3-1,47 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,47-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,47 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈3,1 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,47 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,48 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,48 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,48 / 2-1,48 / 3-1,48 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,48-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,48 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈3,1 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,48 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,49 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,49 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,49 / 2-1,49 / 3-1,49 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,49-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,49 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈3,2 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,49 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,50 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,01 мм в размерном ряду 1,00–1,50 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,50 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,01 мм — совместно с мерами других градаций используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков с точностью до тысячных долей миллиметра.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,50 / 2-1,50 / 3-1,50 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,50-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,50 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈3,2 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,50 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,01 мм — используется для набора сотых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,6 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,1 мм в размерном ряду 1,6–2,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,6 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,6 / 2-1,6 / 3-1,6 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,6-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,6 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈3,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,6 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,7 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,1 мм в размерном ряду 1,6–2,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,7 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,7 / 2-1,7 / 3-1,7 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,7-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,7 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈ 3,6 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали $\approx 7,85$ г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,7 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,8 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,1 мм в размерном ряду 1,6–2,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,8 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,8 / 2-1,8 / 3-1,8 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,8-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,8 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈ 3,8 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈ 7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,8 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1,9 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,1 мм в размерном ряду 1,6–2,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1,9 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1,9 / 2-1,9 / 3-1,9 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-1,9-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1,9 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈4,0 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 1,9 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 2,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,1 мм в размерном ряду 1,6–2,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 2,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-2,0 / 2-2,0 / 3-2,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-2,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	2,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈4,2 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 2,0 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,1 мм — используется для набора десятых долей миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 2,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 2,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-2,5 / 2-2,5 / 3-2,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-2,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	2,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈5,3 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 2,5 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 3,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 3,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-3,0 / 2-3,0 / 3-3,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-3,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	3,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈6,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали $\approx 7,85$ г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 3,0 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Проверка

Методика проверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Проверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при проверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 3,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 3,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-3,5 / 2-3,5 / 3-3,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-3,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	3,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈ 7,4 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈ 7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 3,5 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 4,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 4,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-4,0 / 2-4,0 / 3-4,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-4,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	4,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈8,5 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 4,0 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 4,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 4,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-4,5 / 2-4,5 / 3-4,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-4,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	4,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈9,5 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 4,5 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 5,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 5,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-5,0 / 2-5,0 / 3-5,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-5,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	5,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈10,6 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 5,0 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 5,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 5,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-5,5 / 2-5,5 / 3-5,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-5,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	5,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈11,7 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 5,5 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На измерительную поверхность наносится значение номинальной длины. Так как длина меры не превышает 5,5 мм, надпись максимально смещена от центра поверхности — центральная зона шириной 9 мм остаётся свободной от знаков (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). Товарный знак изготовителя на самой мере не наносится — он предусмотрен только для мер длиной свыше 5,5 мм.

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 6,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 6,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-6,0 / 2-6,0 / 3-6,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-6,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	6,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈12,7 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 6,0 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 6,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 6,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-6,5 / 2-6,5 / 3-6,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-6,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	6,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈13,8 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 6,5 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 7,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 7,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-7,0 / 2-7,0 / 3-7,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-7,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	7,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈14,8 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 7,0 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 7,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 7,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-7,5 / 2-7,5 / 3-7,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-7,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	7,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈15,9 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 7,5 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 8,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 8,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-8,0 / 2-8,0 / 3-8,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-8,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	8,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈17,0 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 8,0 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 8,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 8,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-8,5 / 2-8,5 / 3-8,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-8,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	8,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈18,0 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 8,5 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 9,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 9,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-9,0 / 2-9,0 / 3-9,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-9,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	9,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈19,1 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 9,0 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 9,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 9,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-9,5 / 2-9,5 / 3-9,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-9,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	9,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈20,1 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 9,5 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 10,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 2,5–10,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 10,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-10,0 / 2-10,0 / 3-10,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-10,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	10,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	30 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈21,2 г

*расчёт по максимальному сечению 30×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 10,0 мм относится к диапазону «св. 0,29 до 10 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,20	0,16
2	0,40	0,30
3	0,80	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 10,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 10,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-10,5 / 2-10,5 / 3-10,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-10,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	10,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈26,0 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 10,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 11,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 11,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-11,0 / 2-11,0 / 3-11,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-11,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	11,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈27,2 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 11,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 11,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 11,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-11,5 / 2-11,5 / 3-11,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-11,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	11,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈28,4 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 11,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 12,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 12,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-12,0 / 2-12,0 / 3-12,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-12,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	12,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈29,7 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 12,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 12,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 12,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-12,5 / 2-12,5 / 3-12,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-12,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	12,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈30,9 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 12,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 13,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 13,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-13,0 / 2-13,0 / 3-13,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-13,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	13,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈32,1 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 13,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 13,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 13,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-13,5 / 2-13,5 / 3-13,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-13,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	13,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈33,4 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 13,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 14,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 14,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-14,0 / 2-14,0 / 3-14,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-14,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	14,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈34,6 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 14,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 14,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 14,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-14,5 / 2-14,5 / 3-14,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-14,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	14,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,06 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈35,9 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 14,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 15,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 15,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-15,0 / 2-15,0 / 3-15,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-15,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	15,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈37,1 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 15,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 15,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 15,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-15,5 / 2-15,5 / 3-15,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-15,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	15,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈38,3 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 15,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 16,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 16,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-16,0 / 2-16,0 / 3-16,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-16,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	16,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈39,6 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 16,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 16,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 16,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-16,5 / 2-16,5 / 3-16,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-16,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	16,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈40,8 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 16,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 17,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 17,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-17,0 / 2-17,0 / 3-17,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-17,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	17,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈42,0 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 17,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 17,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 17,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-17,5 / 2-17,5 / 3-17,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-17,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	17,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈43,3 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 17,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 18,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 18,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-18,0 / 2-18,0 / 3-18,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-18,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	18,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈44,5 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 18,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 18,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 18,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-18,5 / 2-18,5 / 3-18,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-18,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	18,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈45,7 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 18,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 19,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 19,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-19,0 / 2-19,0 / 3-19,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-19,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	19,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈47,0 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 19,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 19,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 19,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-19,5 / 2-19,5 / 3-19,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-19,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	19,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈48,2 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 19,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 20 мм

Концевая мера длины — мера градации 10 мм в размерном ряду 20–100 мм

Концевая мера длины номинальным размером 20 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-20 / 2-20 / 3-20 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-20-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	20 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈49,5 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 20 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров (крупный шаг) при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 20,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 20,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-20,5 / 2-20,5 / 3-20,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-20,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	20,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈50,7 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 20,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 21,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 21,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-21,0 / 2-21,0 / 3-21,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-21,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	21,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈51,9 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 21,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 21,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 21,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-21,5 / 2-21,5 / 3-21,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-21,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	21,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈53,2 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 21,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 22,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 22,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-22,0 / 2-22,0 / 3-22,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-22,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	22,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈54,4 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 22,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 22,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 22,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-22,5 / 2-22,5 / 3-22,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-22,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	22,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈55,6 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 22,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 23,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 23,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-23,0 / 2-23,0 / 3-23,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-23,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	23,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈56,9 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 23,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 23,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 23,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-23,5 / 2-23,5 / 3-23,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-23,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	23,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈58,1 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 23,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 24,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 24,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-24,0 / 2-24,0 / 3-24,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-24,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	24,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈59,3 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 24,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 24,5 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 24,5 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-24,5 / 2-24,5 / 3-24,5 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-24,5-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	24,5 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,07 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈60,6 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 24,5 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 25,0 мм

Концевая мера длины — мера градации 0,5 мм в размерном ряду 10,5–25,0 мм

Концевая мера длины номинальным размером 25,0 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-25,0 / 2-25,0 / 3-25,0 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-25,0-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	25,0 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,08 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈61,8 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 25,0 мм относится к диапазону «св. 10 до 25 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,30	0,16
2	0,60	0,30
3	1,20	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 0,5 мм — используется для набора половин миллиметра при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 30 мм

Концевая мера длины — мера градации 10 мм в размерном ряду 20–100 мм

Концевая мера длины номинальным размером 30 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-30 / 2-30 / 3-30 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-30-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	30 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,08 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈74,2 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 30 мм относится к диапазону «св. 25 до 50 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,40	0,18
2	0,80	0,30
3	1,60	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров (крупный шаг) при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 40 мм

Концевая мера длины — мера градации 10 мм в размерном ряду 20–100 мм

Концевая мера длины номинальным размером 40 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-40 / 2-40 / 3-40 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-40-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	40 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,09 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈98,9 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 40 мм относится к диапазону «св. 25 до 50 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,40	0,18
2	0,80	0,30
3	1,60	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров (крупный шаг) при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 50 мм

Концевая мера длины — мера градации 10 мм в размерном ряду 20–100 мм

Концевая мера длины номинальным размером 50 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-50 / 2-50 / 3-50 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-50-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	50 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,10 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈123,6 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 50 мм относится к диапазону «св. 25 до 50 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,40	0,18
2	0,80	0,30
3	1,60	0,30

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров (крупный шаг) при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 60 мм

Концевая мера длины — мера градации 10 мм в размерном ряду 20–100 мм

Концевая мера длины номинальным размером 60 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-60 / 2-60 / 3-60 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-60-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	60 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,11 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈148,4 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 60 мм относится к диапазону «св. 50 до 75 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,50	0,18
2	1,00	0,35
3	2,00	0,40

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров (крупный шаг) при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 70 мм

Концевая мера длины — мера градации 10 мм в размерном ряду 20–100 мм

Концевая мера длины номинальным размером 70 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-70 / 2-70 / 3-70 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-70-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	70 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,12 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈173,1 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 70 мм относится к диапазону «св. 50 до 75 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,50	0,18
2	1,00	0,35
3	2,00	0,40

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров (крупный шаг) при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 80 мм

Концевая мера длины — мера градации 10 мм в размерном ряду 20–100 мм

Концевая мера длины номинальным размером 80 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-80 / 2-80 / 3-80 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-80-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	80 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,13 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈197,8 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 80 мм относится к диапазону «св. 75 до 100 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,60	0,20
2	1,20	0,35
3	2,50	0,40

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров (крупный шаг) при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 90 мм

Концевая мера длины — мера градации 10 мм в размерном ряду 20–100 мм

Концевая мера длины номинальным размером 90 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-90 / 2-90 / 3-90 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-90-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	90 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,14 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈222,5 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 90 мм относится к диапазону «св. 75 до 100 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,60	0,20
2	1,20	0,35
3	2,50	0,40

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров (крупный шаг) при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 100 мм

Концевая мера длины — мера градации 10 мм в размерном ряду 20–100 мм

Концевая мера длины номинальным размером 100 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров при составлении размерных блоков.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-100 / 2-100 / 3-100 ГОСТ 9038-90 (сталь); для твердосплавного исполнения — с индексом «Т», например 2-100-Т ГОСТ 9038-90
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	100 мм
Материал	сталь или твёрдый сплав (по заказу)
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Темп. коэфф. линейного расширения, тв. сплав	3,59–4,04 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,15 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈247,3 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 100 мм относится к диапазону «св. 75 до 100 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	0,60	0,20
2	1,20	0,35
3	2,50	0,40

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2079-90 (для мер длиной до 100 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 10 мм — используется для набора десятков миллиметров (крупный шаг) при составлении размерных блоков любого размера. Применяется при поверке и настройке микрометрического, штангенного и индикаторного инструмента, наладке станков и особо точных разметочных работах.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 200 мм

Концевая мера длины — мера градации 100 мм в размерном ряду 200–1000 мм

Концевая мера длины номинальным размером 200 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 100 мм — крупноразмерная мера для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков; соединяется с другими мерами стяжками через отверстия в нерабочих поверхностях.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-200 / 2-200 / 3-200 ГОСТ 9038-90 (сталь)
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	200 мм
Материал	сталь
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,25 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈494,5 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Мера длиной 200 мм относится к диапазону «св. 150 до 200 мм включ.» табл. 3 ГОСТ 9038-90:

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	1,00	0,25
2	2,00	0,40
3	4,00	0,40

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). На нерабочих поверхностях, на расстоянии 42,2 мм от торцов меры (0,211·L — точки Эйри), нанесены риски для установки меры при поверке (п. 2.15 ГОСТ 9038-90). Для соединения в блоки стяжками по ГОСТ 4119 мера имеет два отверстия на расстоянии 25 мм от измерительных поверхностей (п. 2.16 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2186-92 (для мер длиной свыше 100 до 1000 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 100 мм — используется для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков. Ввиду большой длины меры соединяются в блок не только притиркой, но и механически — стяжками по ГОСТ 4119 через отверстия в нерабочих поверхностях. Применяется при поверке крупногабаритного измерительного и станочного оборудования, длинномерных приборов и направляющих.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 300 мм

Концевая мера длины — мера градации 100 мм в размерном ряду 200–1000 мм

Концевая мера длины номинальным размером 300 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 100 мм — крупноразмерная мера для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков; соединяется с другими мерами стяжками через отверстия в нерабочих поверхностях.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-300 / 2-300 / 3-300 ГОСТ 9038-90 (сталь)
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	300 мм
Материал	сталь
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,35 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈741,8 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Допуски для меры номинальной длиной 300 мм приведены в табл. 3 ГОСТ 9038-90 (построчное значение «300 мм»):

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	1,40	0,25
2	2,80	0,50
3	6,00	0,50

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). На нерабочих поверхностях, на расстоянии 63,3 мм от торцов меры ($0,211 \cdot L$ — точки Эйри), нанесены риски для установки меры при поверке (п. 2.15 ГОСТ 9038-90). Для соединения в блоки стяжками по ГОСТ 4119 мера имеет два отверстия на расстоянии 25 мм от измерительных поверхностей (п. 2.16 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2186-92 (для мер длиной свыше 100 до 1000 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 100 мм — используется для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков. Ввиду большой длины меры соединяются в блок не только притиркой, но и механически — стяжками по ГОСТ 4119 через отверстия в нерабочих поверхностях. Применяется при поверке крупногабаритного измерительного и станочного оборудования, длинномерных приборов и направляющих.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 400 мм

Концевая мера длины — мера градации 100 мм в размерном ряду 200–1000 мм

Концевая мера длины номинальным размером 400 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 100 мм — крупноразмерная мера для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков; соединяется с другими мерами стяжками через отверстия в нерабочих поверхностях.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-400 / 2-400 / 3-400 ГОСТ 9038-90 (сталь)
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	400 мм
Материал	сталь
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,45 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈989,1 г

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Допуски для меры номинальной длиной 400 мм приведены в табл. 3 ГОСТ 9038-90 (построчное значение «400 мм»):

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	1,80	0,30
2	3,60	0,50
3	7,00	0,50

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). На нерабочих поверхностях, на расстоянии 84,4 мм от торцов меры ($0,211 \cdot L$ — точки Эйри), нанесены риски для установки меры при поверке (п. 2.15 ГОСТ 9038-90). Для соединения в блоки стяжками по ГОСТ 4119 мера имеет два отверстия на расстоянии 25 мм от измерительных поверхностей (п. 2.16 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2186-92 (для мер длиной свыше 100 до 1000 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 100 мм — используется для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков. Ввиду большой длины меры соединяются в блок не только притиркой, но и механически — стяжками по ГОСТ 4119 через отверстия в нерабочих поверхностях. Применяется при поверке крупногабаритного измерительного и станочного оборудования, длинномерных приборов и направляющих.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 500 мм

Концевая мера длины — мера градации 100 мм в размерном ряду 200–1000 мм

Концевая мера длины номинальным размером 500 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 100 мм — крупноразмерная мера для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков; соединяется с другими мерами стяжками через отверстия в нерабочих поверхностях.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-500 / 2-500 / 3-500 ГОСТ 9038-90 (сталь)
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	500 мм
Материал	сталь
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,55 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,24 кг

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Допуски для меры номинальной длиной 500 мм приведены в табл. 3 ГОСТ 9038-90 (построчное значение «500 мм»):

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	2,00	0,35
2	4,00	0,60
3	8,00	0,60

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). На нерабочих поверхностях, на расстоянии 105,5 мм от торцов меры (0,211·L — точки Эйри), нанесены риски для установки меры при поверке (п. 2.15 ГОСТ 9038-90). Для соединения в блоки стяжками по ГОСТ 4119 мера имеет два отверстия на расстоянии 25 мм от измерительных поверхностей (п. 2.16 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2186-92 (для мер длиной свыше 100 до 1000 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 100 мм — используется для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков. Ввиду большой длины меры соединяются в блок не только притиркой, но и механически — стяжками по ГОСТ 4119 через отверстия в нерабочих поверхностях. Применяется при поверке крупногабаритного измерительного и станочного оборудования, длинномерных приборов и направляющих.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 600 мм

Концевая мера длины — мера градации 100 мм в размерном ряду 200–1000 мм

Концевая мера длины номинальным размером 600 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 100 мм — крупноразмерная мера для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков; соединяется с другими мерами стяжками через отверстия в нерабочих поверхностях.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-600 / 2-600 / 3-600 ГОСТ 9038-90 (сталь)
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	600 мм
Материал	сталь
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,65 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,48 кг

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Допуски для меры номинальной длиной 600 мм приведены в табл. 3 ГОСТ 9038-90 (построчное значение «600 мм»):

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	2,50	0,40
2	5,00	0,70
3	10,00	0,70

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). На нерабочих поверхностях, на расстоянии 126,6 мм от торцов меры (0,211·L — точки Эйри), нанесены риски для установки меры при поверке (п. 2.15 ГОСТ 9038-90). Для соединения в блоки стяжками по ГОСТ 4119 мера имеет два отверстия на расстоянии 25 мм от измерительных поверхностей (п. 2.16 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2186-92 (для мер длиной свыше 100 до 1000 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 100 мм — используется для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков. Ввиду большой длины меры соединяются в блок не только притиркой, но и механически — стяжками по ГОСТ 4119 через отверстия в нерабочих поверхностях. Применяется при поверке крупногабаритного измерительного и станочного оборудования, длинномерных приборов и направляющих.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 700 мм

Концевая мера длины — мера градации 100 мм в размерном ряду 200–1000 мм

Концевая мера длины номинальным размером 700 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 100 мм — крупноразмерная мера для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков; соединяется с другими мерами стяжками через отверстия в нерабочих поверхностях.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-700 / 2-700 / 3-700 ГОСТ 9038-90 (сталь)
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	700 мм
Материал	сталь
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,75 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,73 кг

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Допуски для меры номинальной длиной 700 мм приведены в табл. 3 ГОСТ 9038-90 (построчное значение «700 мм»):

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	3,00	0,45
2	6,00	0,70
3	11,00	0,80

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). На нерабочих поверхностях, на расстоянии 147,7 мм от торцов меры ($0,211 \cdot L$ — точки Эйри), нанесены риски для установки меры при поверке (п. 2.15 ГОСТ 9038-90). Для соединения в блоки стяжками по ГОСТ 4119 мера имеет два отверстия на расстоянии 25 мм от измерительных поверхностей (п. 2.16 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2186-92 (для мер длиной свыше 100 до 1000 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 100 мм — используется для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков. Ввиду большой длины меры соединяются в блок не только притиркой, но и механически — стяжками по ГОСТ 4119 через отверстия в нерабочих поверхностях. Применяется при поверке крупногабаритного измерительного и станочного оборудования, длинномерных приборов и направляющих.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 800 мм

Концевая мера длины — мера градации 100 мм в размерном ряду 200–1000 мм

Концевая мера длины номинальным размером 800 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 100 мм — крупноразмерная мера для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков; соединяется с другими мерами стяжками через отверстия в нерабочих поверхностях.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-800 / 2-800 / 3-800 ГОСТ 9038-90 (сталь)
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	800 мм
Материал	сталь
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,85 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈1,98 кг

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Допуски для меры номинальной длиной 800 мм приведены в табл. 3 ГОСТ 9038-90 (построчное значение «800 мм»):

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	3,20	0,50
2	6,50	0,80
3	13,00	0,80

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). На нерабочих поверхностях, на расстоянии 168,8 мм от торцов меры ($0,211 \cdot L$ — точки Эйри), нанесены риски для установки меры при поверке (п. 2.15 ГОСТ 9038-90). Для соединения в блоки стяжками по ГОСТ 4119 мера имеет два отверстия на расстоянии 25 мм от измерительных поверхностей (п. 2.16 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2186-92 (для мер длиной свыше 100 до 1000 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 100 мм — используется для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков. Ввиду большой длины меры соединяются в блок не только притиркой, но и механически — стяжками по ГОСТ 4119 через отверстия в нерабочих поверхностях. Применяется при поверке крупногабаритного измерительного и станочного оборудования, длинномерных приборов и направляющих.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 900 мм

Концевая мера длины — мера градации 100 мм в размерном ряду 200–1000 мм

Концевая мера длины номинальным размером 900 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 100 мм — крупноразмерная мера для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков; соединяется с другими мерами стяжками через отверстия в нерабочих поверхностях.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-900 / 2-900 / 3-900 ГОСТ 9038-90 (сталь)
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	900 мм
Материал	сталь
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	0,95 мкм (формула $0,05+0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,23 кг

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Допуски для меры номинальной длиной 900 мм приведены в табл. 3 ГОСТ 9038-90 (построчное значение «900 мм»):

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	3,60	0,50
2	7,00	0,90
3	14,00	0,90

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). На нерабочих поверхностях, на расстоянии 189,9 мм от торцов меры ($0,211 \cdot L$ — точки Эйри), нанесены риски для установки меры при поверке (п. 2.15 ГОСТ 9038-90). Для соединения в блоки стяжками по ГОСТ 4119 мера имеет два отверстия на расстоянии 25 мм от измерительных поверхностей (п. 2.16 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2186-92 (для мер длиной свыше 100 до 1000 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сличением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 100 мм — используется для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков. Ввиду большой длины меры соединяются в блок не только притиркой, но и механически — стяжками по ГОСТ 4119 через отверстия в нерабочих поверхностях. Применяется при поверке крупногабаритного измерительного и станочного оборудования, длинномерных приборов и направляющих.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.

Концевая мера длины 1000 мм

Концевая мера длины — мера градации 100 мм в размерном ряду 200–1000 мм

Концевая мера длины номинальным размером 1000 мм — плоскопараллельная концевая мера производства АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров, изготавливаемая по ГОСТ 9038-90. Мера градации 100 мм — крупноразмерная мера для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков; соединяется с другими мерами стяжками через отверстия в нерабочих поверхностях.

Идентификация

Наименование	Концевая мера длины плоскопараллельная
Обозначение по ГОСТ	1-1000 / 2-1000 / 3-1000 ГОСТ 9038-90 (сталь)
Изготовитель	АО «Кировский завод «Красный инструментальщик» (КРИН), г. Киров
Стандарт	ГОСТ 9038-90 «Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия»
Регистрация в Госреестре СИ РФ	№ 82849-21, действует до 30.08.2031

Технические характеристики

Номинальная длина	1000 мм
Материал	сталь
Класс точности	1, 2 или 3
Поперечное сечение, не более	35 × 9 мм (длина × ширина)
Шероховатость поверхностей, Rz	не более 0,063 мкм (ГОСТ 2789-73)
Твёрдость поверхностей (сталь)	не менее 800 HV (ГОСТ 2999-75)
Темп. коэфф. линейного расширения, сталь	10,5–12,5 мкм/(м·°C)
Изменение длины за год, не более	1,05 мкм (формула $0,05 + 0,001 \cdot L$, L — длина в мм)
Условия эксплуатации	температура +15...+25 °C, влажность не более 80 %
Средний срок службы	5 лет
Межповерочный интервал	1 год
Расчётная масса*	≈2,47 кг

*расчёт по максимальному сечению 35×9 мм и плотности стали ≈7,85 г/см³; справочно, не является нормируемым показателем.

Допуски по классам точности

Допуски для меры номинальной длиной 1000 мм приведены в табл. 3 ГОСТ 9038-90 (построчное значение «1000 мм»):

Класс точности	Допуск длины от номинала, ± мкм	Допуск от плоскопараллельности, ± мкм
1	4,00	0,60
2	8,00	1,00
3	16,00	1,00

Маркировка

На нерабочей поверхности меры наносятся значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя (п. 2.20.1 ГОСТ 9038-90). На нерабочих поверхностях, на расстоянии 211,0 мм от торцов меры ($0,211 \cdot L$ — точки Эйри), нанесены риски для установки меры при поверке (п. 2.15 ГОСТ 9038-90). Для соединения в блоки стяжками по ГОСТ 4119 мера имеет два отверстия на расстоянии 25 мм от измерительных поверхностей (п. 2.16 ГОСТ 9038-90).

Комплектность и упаковка

Поставляется поштучно в индивидуальной упаковке, предохраняющей измерительные поверхности от повреждений. По заказу потребителя может поставляться в составе размерных наборов концевых мер — в футляре с гнездами и паспортом по ГОСТ 2.601.

Поверка

Методика поверки: МИ 1604-87, МИ 2186-92 (для мер длиной свыше 100 до 1000 мм). Межповерочный интервал: 1 год. Поверка выполняется сравнением с образцовыми мерами более высокого разряда или интерференционным методом; контролируются отклонение длины, плоскопараллельность и притираемость.

Применение

Мера градации 100 мм — используется для набора сотен миллиметров при составлении протяжённых размерных блоков. Ввиду большой длины меры соединяются в блок не только притиркой, но и механически — стяжками по ГОСТ 4119 через отверстия в нерабочих поверхностях. Применяется при поверке крупногабаритного измерительного и станочного оборудования, длинномерных приборов и направляющих.

Характеристики приведены на основании официального описания типа средства измерений № 82849-21 (Госреестр СИ РФ, изготовитель — АО КЗ «КРИН») и ГОСТ 9038-90.